

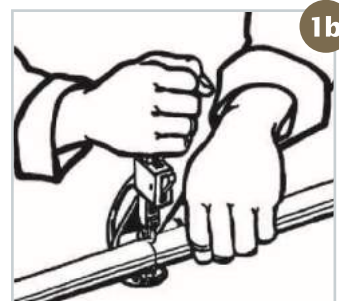
Maken van een klemverbinding

- Met behulp van een fijngetande ijzerzaag de buis **loodrecht** op de gewenste lengte snijden.



figuur 9

- Eventueel de buis met een cutter snijden.



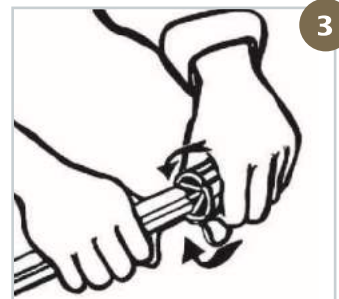
figuur 10

- Buis langs binnenzijde schoonmaken.



figuur 11

- Buis langs buitenzijde schoonmaken.



figuur 12

- Insertiediepte markeren.



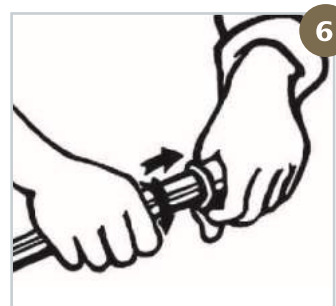
figuur 13

- Controleer de netheid van binnenzijde van de koppeling en corrigeer de zitting van de afsluitring. Controleer of er **geen** olie of vet aanwezig is op de dichtring.



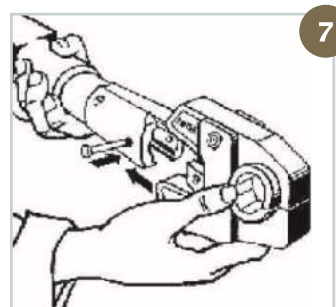
figuur 14

- De buis met licht draaiende beweging in de koppeling schuiven tot aan de aanslag; geen olie of vethoudende smeermiddelen gebruiken. Controleer dat de markering met het uiteinde van de koppeling aansluit.



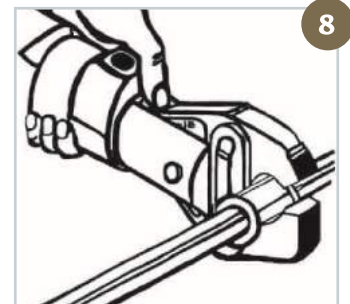
figuur 15

- Kies de geschikte persbekken, bevestig ze aan het perstoestel en duw de veiligheidspal in de pers. De BONFIX pers werkt enkel wanneer deze pen is ingeschakeld.



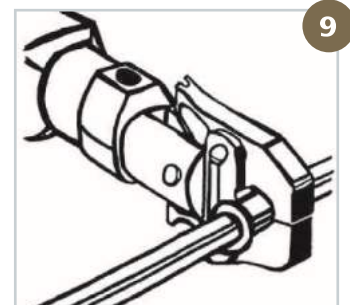
figuur 16

- **Controleer** andermaal of de markering nog steeds **aansluit** met het uiteinde van de koppeling. Open de persbekken en plaats deze op de BONFIX pressfittingen op dergelijke wijze zodat de rand van de koppeling in de groef van de bekken grijpt.



figuur 17

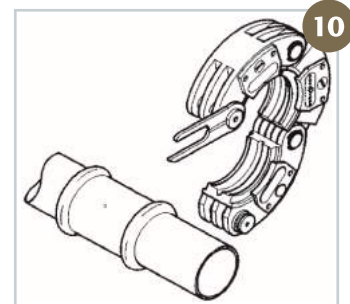
- Duw de startknop in om het klemmen te beginnen. Tenzij de noodstopshakelaar is ingedrukt, zal het klemmen pas automatisch stoppen als de juiste klemdruk bereikt is, wat steeds een permanente lekvrije verbinding waarborgt.



figuur 18

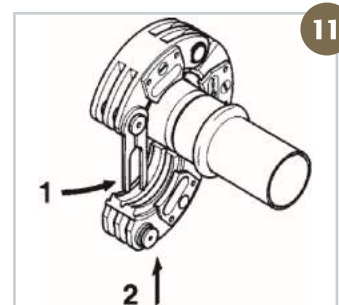
Het bijkomende klemhaaksysteem wordt in de plaats van de standaard persklemmen gebruikt voor het klemmen van afmetingen 42 en 54 mm. De zes eerste stappen van de klemprocedure zijn dezelfde als die voor de standaard persklemmen (figuur 9 tot 15); daarna als volgt te werk gaan:

- Kies de geschikte klemhaken plaats deze rond de BONFIX pressfittingen op zodanige wijze dat de rand van de koppeling in de groef van de klemhaken grijpt.



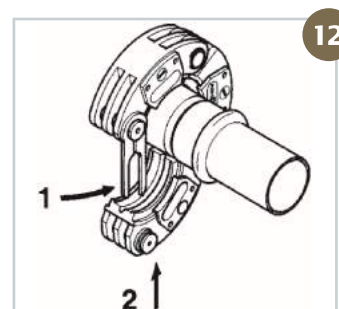
figuur 19

- Sluit de klemhaken met de sokpen (2) en draai tot de ideale klempositie bereikt is. **Controleer** of de markering aansluit met het uiteinde van de koppeling.



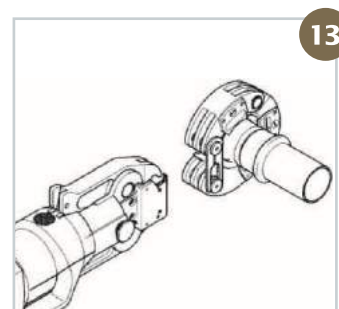
figuur 20

- Plaats de tussenliggende klemhaken in de pers en open deze door op de klemhendel te drukken.



figuur 21

- Bevestig de klempers met de klemhaken op zulke wijze dat de klauwen van de klemhaken de bevestigingspennen omsluiten. De vergrendelingspen moet met de markering op de klemhaken aansluiten. Start het klemmen.



figuur 22

Tenzij de noodstopshakelaar ingedrukt is, mag het klemprocédé niet onderbroken worden voor het beëindigd is, wat resulteert in een waterdichte en lekvrije verbinding.